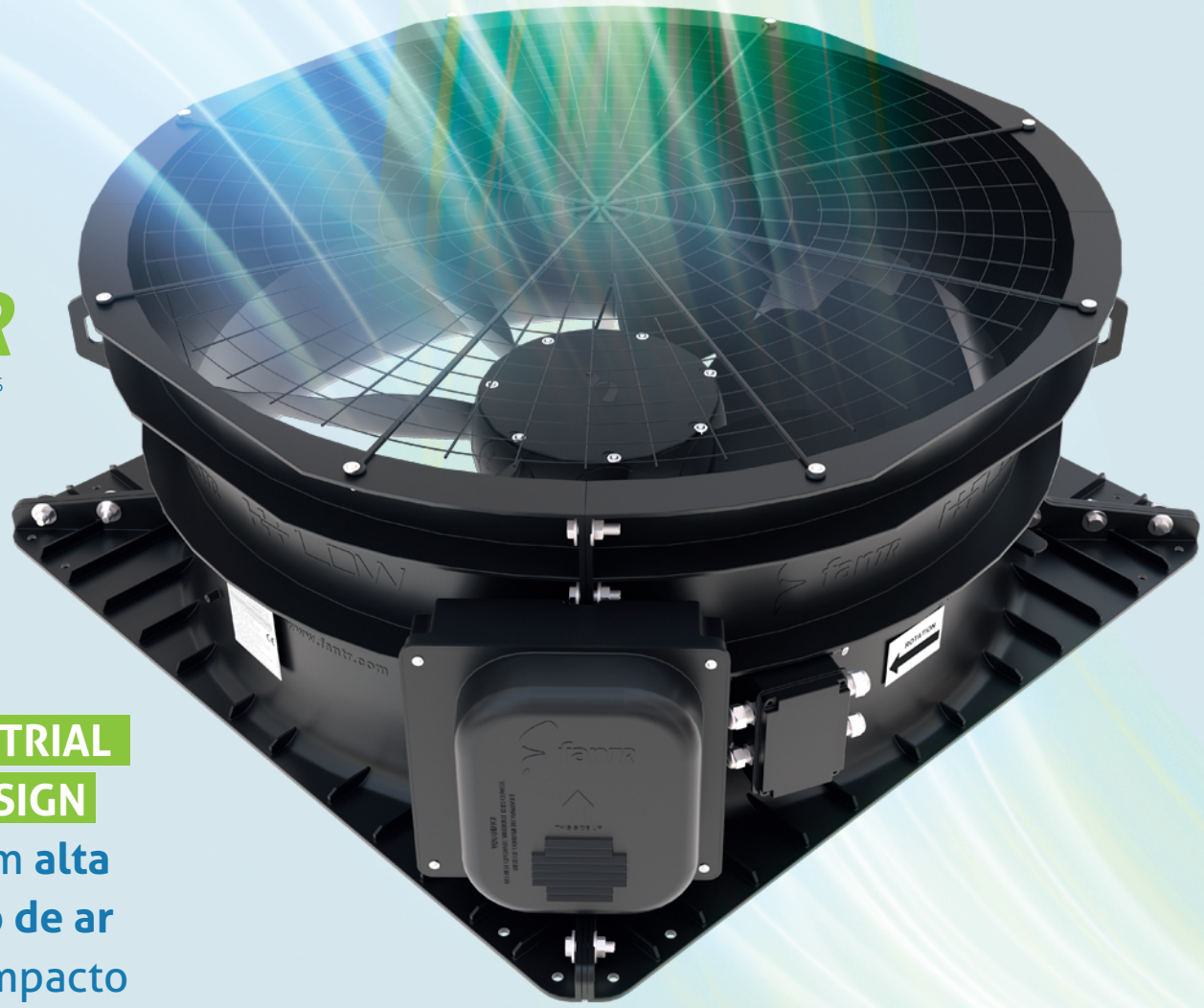
HFLOW

TECNOLOGIA EC PARA PERFORMANCE SEM LIMITES

fanTR
TECHNOLOGY RESOURCES



VENTILADOR INDUSTRIAL
com **motor EC** e **DESIGN**
AERODINÂMICO com **alta**
capacidade de fluxo de ar
em um tamanho compacto

H-FLOW

O novo VENTILADOR INDUSTRIAL da FanTR foi desenvolvido para oferecer alta performance com eficiência energética, controle inteligente de velocidade e operação com baixo nível de ruído.

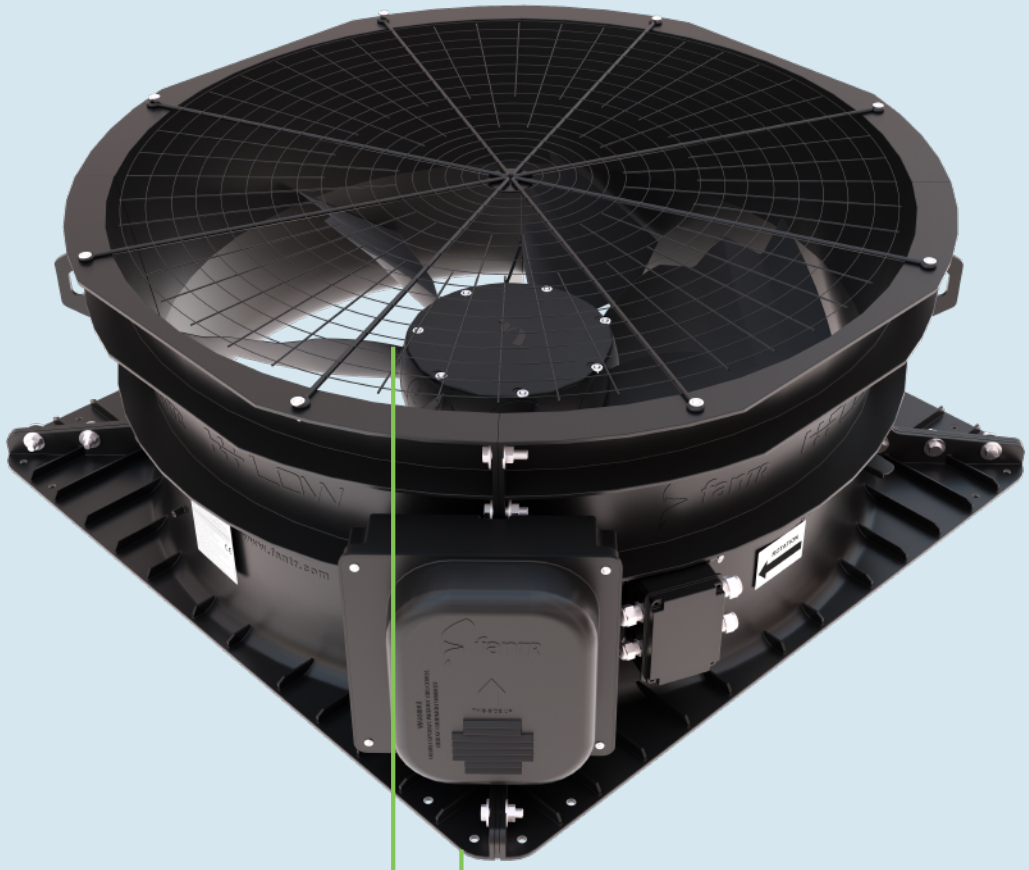
Equipado com motor EC e drive eletrônico integrado, permite ajuste da velocidade conforme a demanda do sistema, garantindo consumo otimizado, integração com automação industrial e proteção avançada — reduzindo custos e aumentando a vida útil do equipamento.

Um projeto compacto, com instalação descomplicada e sistema plug-and-play, é a solução ideal para diversas aplicações, incluindo refrigeração, HVAC, agrícola, e muito mais.

fanTR
TECHNOLOGY RESOURCES

ECONOMIA COM INTELIGÊNCIA:

Motor EC com drive externo ajustam a performance para máxima eficiência energética



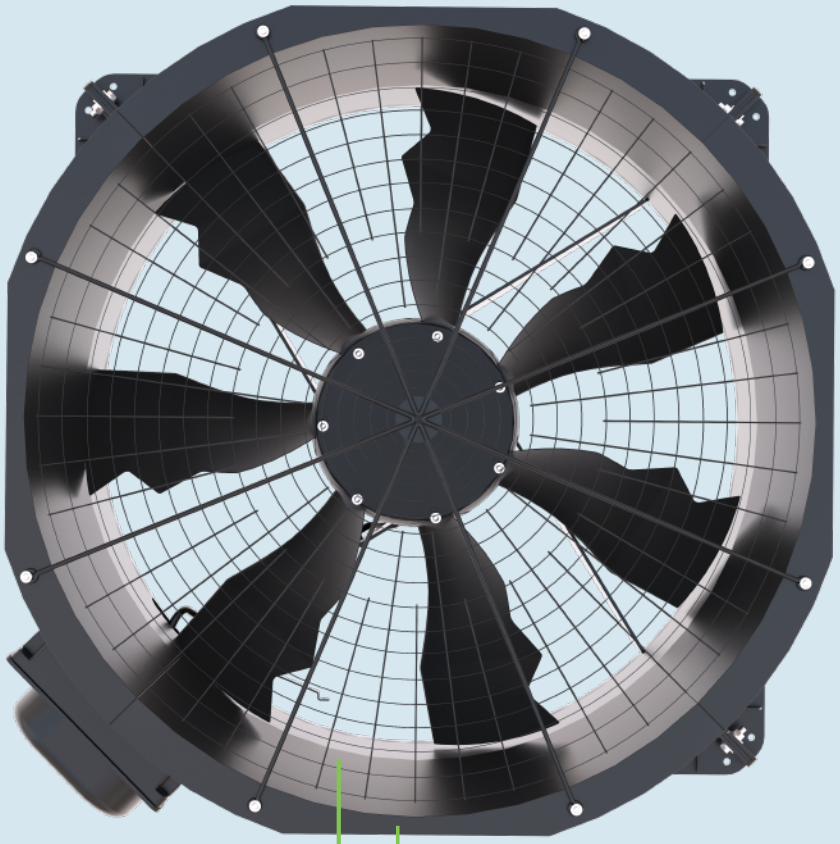
DESIGN AERODINÂMICO E PÁS COM AJUSTE DE ÂNGULO: redução do consumo, otimização de performance e garantia de um balanceamento aerodinâmico

MOTOR EC (Eletronicamente Comutado): com até 10 HP para alta capacidade.

DRIVE EXTERNO AUTOVENTILADO: robustez e confiabilidade para operar em condições severas, incluindo ambientes evaporativos e altas temperaturas.

MAIS AR, MENOS RUÍDO:

Até 11% mais vazão ou redução de 5 dB(A) no nível sonoro em comparação aos modelos convencionais



INSTALAÇÃO FÁCIL E ÁGIL: mesmo footprint para troca direta de ventiladores de 910 mm e 960 mm e tecnologia plug-and-play.

MANUTENÇÃO FACILITADA: fácil reposição de TODOS os componentes danificados.

Tecnologia com PATENTES exclusivas FanTR

Ventilador	H-FLOW950
Tipo	Ventilador axial
Diâmetro	Ø950 mm
Potência nominal do motor	3,0kW, 3,7kW, 5,5kW e 7,5kW
Voltagem de alimentação	3~380-480V 50/60Hz
Rotação	até 1080 RPM
Vazão de ar	até 57.600 m3/h
Pressão estática	até 325 Pa
Classe de eficiência energética	IE5 e IE6
Temperatura de aplicação	-40°C até +60°C
Posição de montagem	Fluxo de ar na vertical, horizontal ou inclinado
Tecnologia do motor	EC (eletronicamente comutado) com controle de velocidade integrado por comando analógico ou comunicação RS-485 MODBUS
Difusor de ar	Incorporado ao ventilador e fabricado em material composto injetado de alta performance
Pás	Fabricadas em material composto injetado de alta performance, com ângulo de pá ajustável e um projeto aeronáutico com aeroelasticidade
Motor	Fabricado com carcaça em alumínio com pintura interna e externa
Aplicações	Refrigeração, HVAC, agrícola

Aplicações do H-FLOW NO AGRONEGÓCIO

No campo, o bem-estar animal é decisivo para produtividade, saúde e longevidade dos animais.
Em sistemas modernos de produção, a ventilação adequada é parte essencial do ambiente de criação.

O H-FLOW é uma solução eficiente e com baixo ruído, alinhado às exigências crescentes do setor.



PRODUÇÃO DE LEITE



GRANJAS DE FRANGOS DE CORTE

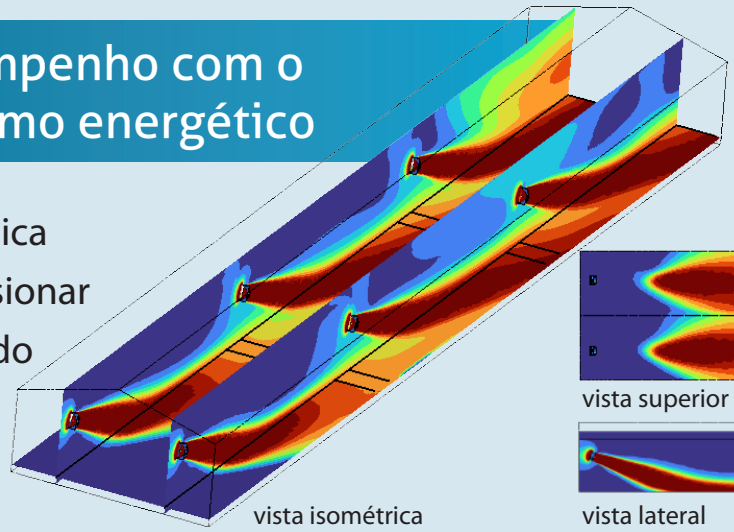


GRANJAS DE POSTURA

ABERTURA DE CONE DE VENTILAÇÃO MAIS EFICIENTE DO MERCADO

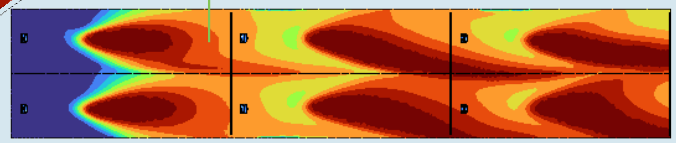
Máximo desempenho com o mínimo consumo energético

Tecnologia aeronáutica aplicada para impulsionar o desenvolvimento do agronegócio

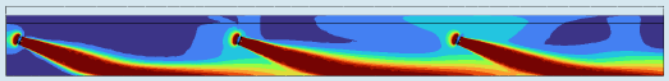


vista isométrica

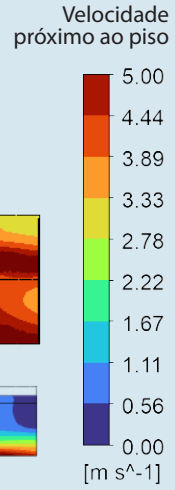
Abertura do cone de ventilação: 8 x 28 m, com velocidade na cama acima de 2,5 m/s



vista superior



vista lateral



fantr TECHNOLOGY RESOURCES

BRASIL
Av. Fernando Stecca, 100
Sorocaba - SP - Brasil
+55 (11) 4025-1670

linkedin.com/company/fantr
youtube.com/fantr
fantr.com